

# GLM Lasermeßtechnik GmbH – Handrechner

## Handrechner

**Die Philosophie** der Ansteuerung ihres Industrietachymeters (bzw. Totalstation) mit Hilfe eines elektronischen Handrechners ist recht simpel. Die gesamte Datenverarbeitung übernimmt die Software des Handrechners. Der Industrietachymeter misst zwei Winkel und eine Strecke. Diese Daten werden an den Handrechner sofort via Bluetooth übertragen. Die Berechnungen wie z.B. des Standpunktes bei einem Standortwechsel, die orthogonale Koordinaten (Y-X-Z) oder die Korrekturwerte bei Absteckungen während der Montage im Anlagenbau.

**Einige Vorteile** eines Handrechners sind:

- Durch die Verwendung eines Handrechners und einer motorisierten Industrietachymeters sind sie in der Lage das 3D Messsystem alleine zu bedienen.
- Der Anwender kann am aufzumessenden und/oder abzusteckenden Objekt stehen. Somit entfällt die „stille Post“ bei Übermittlung der Punktnummer und möglichen Offsets (z.B. SMR Offset) und Korrekturwerten bei Absteckung.
- Der Handrechner macht Sie unabhängig von der internen Software des Industrietachymeters. Falls Ihr Industrietachymeter ausfällt (Inspektion oder Reparatur) oder anderweitig benötigt wird, steuern Sie einfach ein anderes Industrietachymeter an. Die Arbeitsweise bleibt gleich.

### **Nutzen Sie elektronische Feldrechner mit entsprechender Software**

- Industrievermessung; [3-DIM Observer](#)
- Klassische Vermessung; [Carlslon SurvCE 5.X](#) oder Magnet Field

Als Hardware bieten wir Ihnen verschiedene Arten von Handhelds an. Die Softwarelösung hängt von Ihrem Aufgabengebiet ab:

- [Archer<sup>2</sup>](#)
- [Mesa](#)
- [Tablet](#)

Haben Sie weitere Fragen oder/und wünschen Sie mehr Information bzw. ein Angebot? [Rufen Sie einfach an oder schreiben uns eine E-Mail](#), wir beraten Sie gerne.